

Budynek mieszkalny segment północny z maszynownią ul. Gallusa 4 w Katowicach.

Remont pokrycia dachu i ścian maszynowni.

SPECYFIKACJA ROBÓT

Zakres robót:

1. Zabezpieczenie terenu robót.
2. Demontaż i rozebranie obróbek blacharskich i papowych na kominach, ścianach maszynowni i ogniomurach.
3. Wymiana drzwi wejściowych na dach na drzwi techniczne.
4. Zerwanie całkowite pokrycia z papy.
5. Oczyszczenie podłoża oraz jego wyprofilowanie zaprawą cementową.
6. Wymiana wpustów dachowych.
7. Przygotowanie podłoża: gruntowanie środkiem Siplast Primer SBS pod krycie papą dachu i wykonanie obróbek papowych.
8. Krycie papą termozgrzewalną 2-krotnie dachu głównego papą podkładową i wierzchniego krycia wraz z wykonaniem obróbek papowych na kominach, ścianach maszynowni i ogniomurach.
9. Zabezpieczenie obróbek papowych listwami dociskowymi wciętymi w tynk wraz z uszczelnieniem wcięć.
10. Naprawa tynków ścian maszynowni i kominów.
11. Wykonanie wyprawy z zaprawy klejowej zbrojonej siatką z włókna szklanego na ścianach maszynowni i kominach.
12. Wykonanie wyprawy z tynku silikonowego na ścianach maszynowni i kominach.
13. Jednokrotne krycie dachu maszynowni papą wierzchniego krycia.
14. Konserwacja czap kominowych.
15. Konserwacja nasad kominowych i innych elementów metalowych.
16. Odtworzenie instalacji odgromowej na dachu.
17. Usunięcie materiałów rozbiórkowych i odpadowych z dachu.
18. Prace porządkowe i wywóz odpadów.

Specyfikacja materiałów podstawowych:

Papa wierzchniego krycia:

1. Sposób montażu: do zgrzewania
2. Grubość: min. 5,2 mm
3. Masa bitumiczna: asfalt modyfikowany SBS
4. Osnowa: włóknina poliestrowa min. 250 g/m²
5. Posypka mineralna
6. Odporność na działanie ognia zewn. BROOF (t1)
7. Giętkość w niskich temperaturach: min. -20 stC

Papa podkładowa:

1. Sposób montażu: do zgrzewania
2. Grubość: min. 3,0 mm
3. Masa bitumiczna: asfalt modyfikowany SBS
4. Osnowa: włóknina poliestrowo szklana min. 50 g/m²
5. Posypka mineralna
6. Odporność na działanie ognia zewn. BROOF (t1)
7. Giętkość w niskich temperaturach: min. -5 stC

Środek gruntujący modyfikowany kauczukiem Siplast Primer Grunt SBS Icopal

Blacha stalowa:

1. Grubość: min. 0,7 mm.
2. Zabezpieczenie antykorozyjne: cynkowanie
3. Powłoka: poliester powlekany

Kratki na wyloty boczne kominów:

1. Materiał: ramka stalowa z drutu śr. Min 4 mm lub profilu grubości min. 1,5 mm
2. Wypełnienie: siatka z drutu grubości min. 1.5 mm
3. Zabezpieczenie antykorozyjne: min. podkład miniowy, malowanie farbą nawierzchniową do stosowania na zewnątrz lub cynkowanie.
4. Możliwość otwierania po zamontowaniu na kominie – bez użycia narzędzi.

Wyprawy tynkarskie:

1. Środek gruntujący uniwersalny Ceresit CT7.
2. Zaprawa klejowa do zatapiaania siatki Ceresit CT 85, CT87
3. Siatka zbrojąca z włókna szklanego Ceresit CT 325 min. 145g/m²
4. Podkład pod tynk silikonowy Ceresit CT 16
5. Tynk silikonowy 1,5–2 mm Ceresit CT 74 – kolor do uzgodnienia.

Instalacja odgromowa.

1. Drut stalowy ocynkowany lub aluminiowy śr. 8 mm.
2. Złączki, zaciski i elementy uzupełniające – stalowe ocynkowane.

Pozostałe:

1. Farby podkładowe i nawierzchniowe olejne i chlorokauczukowe ogólnego stosowania.
2. Drzwi:
Materiał: skrzydło pełne – poszycie: blacha stalowa ocynkowana grub. min. 0,6 mm
ościeżnica – blacha stalowa ocynkowana grub. min. 1,9 mm
Wykończenie powierzchni: malowanie proszkowe, kolor szary jasny.
Wyposażenie podstawowe: wkładka patentowa, okucia: klamka-klamka z szyldem podłużnym.

Sporządził: Piotr Widenka

Piotr Widenka
Inspektor Nadzoru
ds. Ogólnie Nadzorowanych
SM "GÓRAŁKI" w Katowicach
upr. bud. nr 39/93

KIEROWNIK
Administracji "Centrum"

mgr inż. Piotr Dziatko