


Spółdzielnia Pracy "Inwestprojekt-Katowice"
41-600 Świętochłowice ul. Bieszczadzka 9

PRZEDMIAR ROBÓT

NAZWA INWESTYCJI : Termomodernizacja Budynku: Ocieplenie Przegród Zewnętrznych z Przemurowaniem Fragmentów Ścian Korytarzy, Remontem Loggii, Wymianą Balustrad Oraz Kolorystyką Elewacji
ADRES INWESTYCJI : 40-136 Katowice, ul. Słoneczna 75, dz. nr 57/13
INWESTOR : Spółdzielnia Mieszkaniowa "GÓRNIK"
ADRES INWESTORA : Katowice, ul. Mikołowska 125A
BRANŻA : Kotwienie warstw fakturowych

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : inż. Stanisław Trocer
DATA OPRACOWANIA : 10.11.2022



WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
10.11.2022

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
Termomodernizacja Budynku: Ocieplenie Przegród Zewnętrznych z Przemurowaniem Fragmentów Ścian Korytarzy, Remontem Loggii, Wymianą Balustrad Oraz Kolorystyką Elewacji - Katowice, ul. Słoneczna 75					
1		Mocowanie warstw fakturowych			
1 d.1	KNR DC-03 0301-01	Wzmacnianie wielkiej płyty w systemie HILTI-M20-A2 z zastosowaniem żywicy winyloestrowej HIT-HY 200-A - pręty gwintowane M20/210 Wyszczególnienie robót: 1. Wywiercenie otworów o odpowiedniej średnicy (1-prostopadły; 1-pod kątem 30 st.). 2. Dokładne usunięcie zwiercin - przeczyszczenie otworu wyciorem KOELNER R-BRUSH. 3. Wydmuchanie zanieczyszczeń z otworu za pomocą pompki KOELNER R-BLOWPUMP 4. Wsuniecie do otworu siatki metalowej KOELNER SP-CE. 5. Wypełnienie siatki od dna otworu na całej długości żywicą za pomocą dozownika KOELNER R-GUN lub KOELNER CFS. 6. Wkręcenie pręta gwintowanego, sprawdzenie czy żywica całkowicie wypełnia otwór 7. Po utwardzeniu żywicy dokręcenie elementu mocowanego do wymaganego momentu obrotowego. 330	szt. szt.		
				330,00	
				RAZEM	330,00
2 d.1	KNR DC-03 0301-01	Wzmacnianie wielkiej płyty w systemie HILTI-M20-A2 z zastosowaniem żywicy winyloestrowej HIT-HY 200-A - pręty gwintowane M20/230 Wyszczególnienie robót: 1. Wywiercenie otworów o odpowiedniej średnicy (1-prostopadły; 1-pod kątem 30 st.). 2. Dokładne usunięcie zwiercin - przeczyszczenie otworu wyciorem KOELNER R-BRUSH. 3. Wydmuchanie zanieczyszczeń z otworu za pomocą pompki KOELNER R-BLOWPUMP 4. Wsuniecie do otworu siatki metalowej KOELNER SP-CE. 5. Wypełnienie siatki od dna otworu na całej długości żywicą za pomocą dozownika KOELNER R-GUN lub KOELNER CFS. 6. Wkręcenie pręta gwintowanego, sprawdzenie czy żywica całkowicie wypełnia otwór 7. Po utwardzeniu żywicy dokręcenie elementu mocowanego do wymaganego momentu obrotowego. 308	szt. szt.		
				308,00	
				RAZEM	308,00